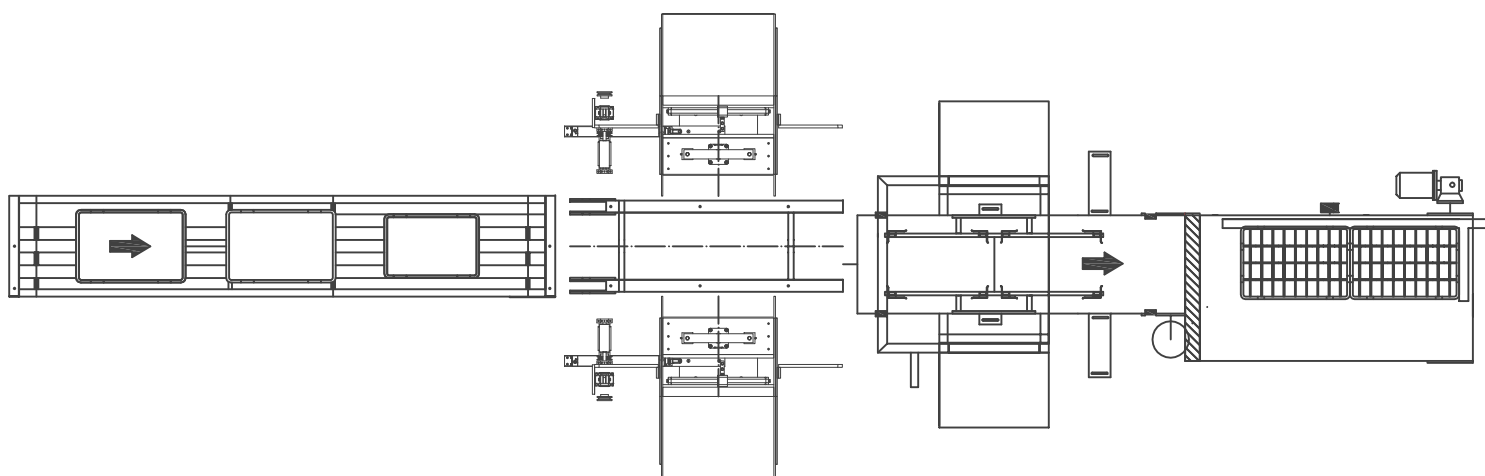




RACCOGLIAMO ESPERIENZA COSTRUIAMO INNOVAZIONE

STMC-600 - LINEA ALIMENTAZIONE STAMPATRICE A CALDO SEMIAUTOMATICA



<i>COMPONENTI UTILIZZATI</i>	
<i>SISTEMA DI GESTIONE DEL MOTO</i>	<i>ACOM</i>
<i>INVERTER</i>	<i>Control Techniques</i>
<i>INTERRUTTORI BLOCCA PORTE</i>	<i>Magrini</i>
<i>TELERUTTORI E RELÉ TERMICI</i>	<i>Telemecanique</i>
<i>PORTA FUSIBILI</i>	<i>Magrini</i>
<i>INTERRUTTORI MAGNETOTERMICI</i>	<i>Telemecanique</i>
<i>RELÈ AUSILIARI</i>	<i>Finder</i>
<i>PULSANTI Ø 22,5</i>	<i>Telemecanique</i>
<i>LAMPADA SPIA Ø 22,5</i>	<i>Telemecanique</i>
<i>FOTOCCELLULE</i>	<i>Telemecanique</i>
<i>SENSORI DI PROSSIMITÀ</i>	<i>Telemecanique</i>
<i>FINECORSA DI SICUREZZA</i>	<i>Telemecanique</i>
<i>CASSETTE DI DERIVAZIONE</i>	<i>RTA</i>
<i>ELETTROVALVOLE</i>	<i>Camozzi</i>
<i>MOTORI - RIDUTTORI</i>	<i>SITI - Motovario</i>
<i>MOTORI AUTOFRENANTI</i>	<i>Control Techniques</i>
<i>CUSCINETTI</i>	<i>SKF - FAG - NSK</i>
<i>NASTRI IN PLASTICA</i>	<i>Habasit</i>

<i>SPECIFICHE TECNICHE</i>	
<i>MATERIALI DI COSTRUZIONE</i>	<i>Acciaio Inox AISI 304</i>
<i>TENSIONE</i>	<i>380V v50 Hz. 3</i>
<i>TENSIONE DI COMANDO</i>	<i>24 Volt DC/AC</i>
<i>POTENZA INSTALLATA</i>	<i>5 Kw</i>

Principi di Funzionamento : L'impianto consente la personalizzazione delle cassette in plastica mediante stampa a caldo con trasferimento del foil. Il sistema della stampa a caldo è un processo rilievografico ottenuto attraverso un'incisione del clichè nel quale il trasferimento dell'elemento di contrasto è combinato con l'effetto di pressione e di calore. Le cassette vengono depositate dall'operatore su un tappeto che attraverso un nastro che le trasporta fino alla stazione di stampa. Un'apposita stampatrice a caldo a due testate provvederà alla stampa su entrambi i lati.

Nella fase successiva le cassette vengono impilate mediante bracci motorizzati una sull'altra formando una pila che l'operatore depositerà su un pallet.

L'impianto è fornito completo di : Nastro trasportatore in acciaio inox completo di sponde di contenimento, stampatrice a caldo automatica a due testate, nastro trasportatore completo di impilatore in acciaio inox , quadro elettrico completo di visualizzatore e schemi elettrici.



" Engineering Taylor - Made in Italy "

ACOM S.r.l.

Via I Traversa Ugo foscolo ,5/7 - Tel . 081 954461

84010 S.Egidio M.Albino (SA)

www.acomimballaggio.com - info@acomimballaggio.com



Acom Imballaggio